



**3 fases, 60HZ@1800RPM**

<b>Prime power</b>	KVA	562	562	562	562	562	562
	KW	450	450	450	450	450	450
<b>Standby power</b>	KVA	625	625	625	625	625	625
	KW	500	500	500	500	500	500
<b>Voltaje</b>	V	220/127	208/120	416/240	440/254	460/266	480/277
<b>Amperaje</b>	A	1640.4	1736.1	868.0	820.2	783.2	752.1



**Notes:**

- 1) Condición Ambiental: 1,000 m, 25°C
- 2) Disponible en los siguientes voltajes: 220/127, 208/120, 416/240, 440/254, 460/266, 480/277
- 3) Prime Power (PRP): Prime power está disponible por un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con GB/T2820-97 (eqv ISO8528) ; a una capacidad de sobrecarga del 10% está disponible por un período de 1 hora de un período de 12 horas.
- 4) Standby Power Rating (ESP): El standby power rating la potencia nominal de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la interrupción de energía de la red pública. No hay capacidad de operación de sobrecarga paralela con la red pública o corte disponible en esta clasificación.

**Características**

- Motor (CCEC Cummins KTA19-G3A)
- Radiador 40°C max, los ventiladores son accionados por correa, con guarda de seguridad.
- Alternador: Alternador de un solo rodamiento Stamford o Mecc Alte IP23, aislamiento clase H/H )
- Breaker en línea principal
- Panel de control automático estándar
- Baterías, bastidor y cable
- Alternador de Carga 24V
- Amortiguador
- Filtro de aire seco, filtro de gasolina y filtro de aceite
- Tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida silenciador
- Manual de usuario

**Especificaciones de Rendimiento, Garantía y Criterio**

Especificaciones de Rendimiento		Factor de Influencia Telefónica	
Voltaje de Regulación	$\geq \pm 5\%$	TIF	$< 50$
Voltaje de Regulación, Estado Estable	$\leq \pm 1\%$	THF	$< 2\%$
Reducción Repentina de Voltaje (100% Reducción Repentina)	$\leq +25\%$	<b>Garantía</b> La garantía está acorde a nuestras condiciones estándar a, 12 meses contados desde el día que DOUBLE-ARROW vendió al primer comprador; b, Un año después de la instalación; c, 1000 horas de trabajo (acumuladas); sujeto al anterior.  El servicio y las piezas están disponibles en ENERGY 360 o en distribuidores locales.	
Reducción Repentina de Voltaje (Aumento Repentino)	$\leq -20\%$		
Tiempo de Voltaje Estable (100% Reducción Repentina)	$\leq 6S$		
Tiempo de Voltaje Estable (Aumento Repentino)	$\leq 6S$		
Frecuencia Reducida	0-5% ajustable		
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	$\leq 5\%$		
Agitación de Frecuencia	$\leq 0.5\%$		
Deformación de Frecuencia Repentina (100% Reducción Repentina)	$\leq +12\%$		
Deformación de Frecuencia Repentina (Aumento Repentino)	$\leq -10\%$		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (100% Reducción Repentina)	$\leq 5S$		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (Aumento Repentino)	$\leq 5S$		



Especificaciones del Motor		Especificaciones del Alternador		
<b>Marca</b>	<b>CUMMINS</b>	<b>Marca</b>	<b>STAMFORD</b>	
<b>Modelo</b>	<b>KTA19-G3</b>	<b>Modelo</b>	<b>HCI 544D</b>	
Sistema de Entrada de Aire	Turbo, enfriamiento agua/aire	Número de Fases	3	
Sistema de Combustible	Bomba de combustible tipo PT, EFC	Tipo de Conexión	Tipo "Y"	
Disposición del Cilindro	6 en linea	Número de Rodamientos	1	
Desplazamiento	18.9 L	Factor de Potencia	0.8	
Diámetro×Carrera	159*159 mm	Grado de Protección	IP23	
Relación de Compresión	13.9:1	Altitud	≤ 1000m	
Tipo de Gobernador	Gobernador Electrónico	Tipo de Exitador	Sin escobillas, auto-exitado	
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	≤ 1.5%	Clase de aislamiento, aumento de la temperatura	H/H	
Sistema de Encendido	E	Capacidad del Alternador	594 KVA	
Voltaje Baterías	12VDC	Factor de Influencia Telefónica (TIF)	< 50	
Temperatura admisible máx y mín.	40°C - 7°C	THF	< 2%	
Consumo de Combustible(GL/h)	100% carga	29.3	Regulación de Voltaje, Estado Estable	≤ ±1%
	75% carga	22.6	Eficiencia del Alternador	94.6%
	50% carga	16.2	Flujo de Aire Frio	1.035 m3/s
Sobrevelocidad admisible máx y mín	(1900 - 1700 ) RPM			

Sistema de Escape		Sistema de Entrada de Aire	
Flujo de Gases de Escape	1862 l/seg	Restricción Máxima de Ingreso	6.23 kPa
Temperatura de Escape	504°C	Capacidad de Combustion	716 l/seg
Máxima Contrapresión	10 kPa	Flujo de Entrada	11760 l/seg

Sistema de Aceite		Sistema de Enfriamiento	
Capacidad Total de Aceite	50 L	Capacidad Total del Refrigerante (motor)	106 L
Consumo de Aceite	≤ 4g/kwh	Termostato	82-93°C
Capacidad del Tanque de Aceite del Motor	38 L	Máxima Temperatura del Agua	104°C
Presión de Aceite a las RPM nominales	345-483 kPa		

## Sistema de Control

### Deepsea DSE6020 (Standard)

Características:

- Inicio de fallo de red automático.
- Visualización acumulada de la energía eléctrica del generador.
- Uso del microprocesador como núcleo, pantalla LCD grande con retro-iluminación.
- Configuración con PC y panel frontal
- Detección de velocidad/frecuencia incorporada, se puede evaluar el exceso de velocidad.
- Diseño de configuración modular, terminales de conexión tipo insertado, estructura de instalación empotrada y de fácil instalación.
- Todos los parámetros usan modulación digital, abandonado la modulación analógica con el uso de un potenciómetro electrónico convencional, aumentando su fiabilidad y estabilidad.
- El watch dog incorporado nunca se detiene asegurando la ejecución sin problemas del programa
- Presión de aceite, temperatura del agua, nivel de combustible voltaje de batería y velocidad del motor analógicas.
- Protecciones del generador trifásico:
  - Sobre/Bajo Voltaje
  - Sobre/Baja Frecuencia
  - Corriente/Voltaje Asimétrico
  - Sobre Corriente/Sobre Carga



- Seguridad protegida por contraseña. niveles de programación
- Mediciones del Generador (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh

### Deepsea DSE8610 control paralelo (Opcional)

Características:

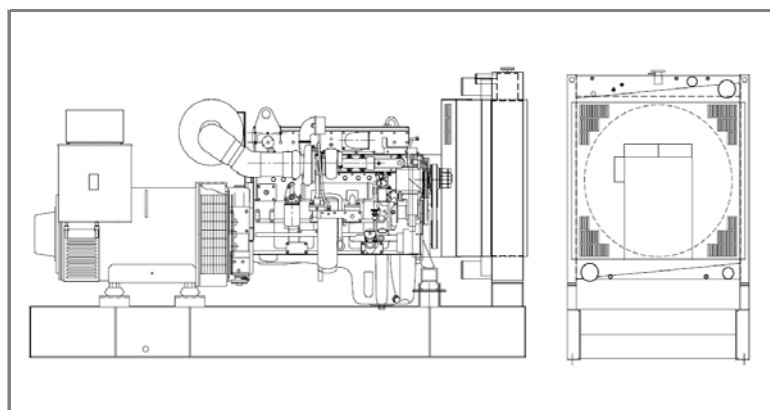
- Sincronización completa y capacidad de carga compartida
- Gobernador incorporado y control AVR
- Conmutación de carga (desprendimiento y control de carga ficticia)
- Protección de desacoplamiento de la red.
- Protección de sobrecarga (kW & kV Ar)
- Monitoreo potencia del generador (kW, kV Ar, kV A& pf)
- Protección de carga desbalanceada
- Monitoreo y protección por bajo nivel de combustible.
- Configurable por el usuario RS232, RS485 con comunicación Ethernet
- Soporte MODBUS RTU & TCP
- Remote SCADA monitoring viavarious DSE software applications
- Monitoreo SCADA remoto vía aplicación DSE.
- Totalmente configurable usando la configuración del Software DSE para el PC Suite por medio de USB.
- Control avanzado de SMS y solución de fallas (requiere módem GSM adicional)
- El editor avanzado de PLC permite al usuario funciones configurables para cumplir requerimientos específicos.
- Sellado a IP65



## Partes Opcionales

Motor	Sistema de Combustible	Sistema de Control
● Calentador	● Tanque de Combustible Diario	● Panel de Control Remoto
● Cargador de Baterías	● Separador de Agua	● Interruptor de Transferencia Automática
	● Sensor de Nivel de Combustible	● Sistema Paralelo
Alternador	Otros	Datos
● Calentador Anti Condensación	● Tipo Insonorizado	● Dibujo Lista de Partes del Motor
● Soltador CT (para paralelismo)	● Tipo Remolque	● Partes de Repuesto
● PMG	● Tipo Contenedor	

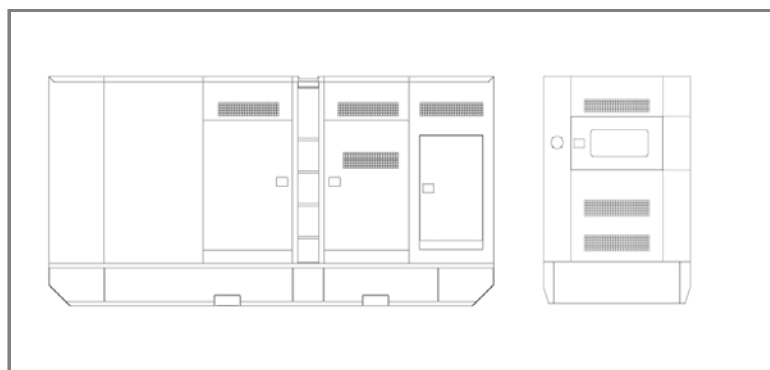
## Dimensiones y Peso



### Grupo Electrónico Tipo Abierto

Dimensiones: 3050×1450×2250 mm (Con base tanque de combustible)

Peso: 4000 kg



### Grupo Electrónico Tipo Insonorizado

Dimensiones: 4300×1600×2250mm

Peso: 5800 kg

## ENERGY360

Carrera 42 #54a 71 Itagüí. PBX: (4)5600530

E-mail: [info@energy360.com.co](mailto:info@energy360.com.co)

[www.energy360.com.co](http://www.energy360.com.co)

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso