



**3 fases, 60HZ@1800RPM**

<b>Prime power</b>	KVA	45	45	45	45	45	45
	KW	36	36	36	36	36	36
<b>Standby power</b>	KVA	50	50	50	50	50	50
	KW	40	40	40	40	40	40
<b>Voltaje</b>	V	220/127	208/120	416/240	440/254	460/266	480/277
<b>Amperaje</b>	A	131,23	138,8	69,44	65,61	62,65	60,16



**Notes:**

- 1) Condición Ambiental: 1,000 m, 25°C
- 2) Disponible en los siguientes voltajes: 220/127, 208/120, 416/240, 440/254, 460/266, 480/277
- 3) Prime Power (PRP): Prime power está disponible por un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con GB/T2820-97 (eqv ISO8528) ; a una capacidad de sobrecarga del 10% está disponible por un período de 1 hora de un período de 12 horas.
- 4) Standby Power Rating (ESP): El standby power rating la potencia nominal de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la interrupción de energía de la red pública. No hay capacidad de operación de sobrecarga paralela con la red pública o corte disponible en esta clasificación.

**Características**

- Motor (DCEC Cummins 4BT 3.9-G1)
- Radiador 50°C max, los ventiladores son accionados por correa, con guarda de seguridad.
- Alternador: Alternador de un solo rodamiento Stamford o Mecc Alte IP23, aislamiento clase H/H )
- Breaker en línea principal
- Panel de control automático estándar
- Baterías, bastidor y cable
- Alternador de Carga 24V
- Amortiguador
- Filtro de aire seco, filtro de gasolina y filtro de aceite
- Tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida silenciador
- Manual de usuario

**Especificaciones de Rendimiento, Garantía y Criterio**

Especificaciones de Rendimiento		Factor de Influencia Telefónica	
Voltaje de Regulación	≥±5%	TIF	<50
Voltaje de Regulación, Estado Estable	≤±1%	THF	<2%
Reducción Repentina de Voltaje (100% Reducción Repentina)	≤+25%	<b>Garantía</b> La garantía está acorde a nuestras condiciones estándar a, 12 meses contados desde el día que DOUBLE-ARROW vendió al primer comprador; b, Un año después de la instalación; c, 1000 horas de trabajo (acumuladas); sujeto al anterior.  El servicio y las piezas están disponibles en ENERGY 360 o en distribuidores locales.	
Reducción Repentina de Voltaje (Aumento Repentino)	≤-20%		
Tiempo de Voltaje Estable (100% Reducción Repentina)	≤6S		
Tiempo de Voltaje Estable (Aumento Repentino)	≤6S		
Frecuencia Reducida	0-5% ajustable		
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	≤5%		
Agitación de Frecuencia	≤0.5%		
Deformación de Frecuencia Repentina (100% Reducción Repentina)	≤+12%		
Deformación de Frecuencia Repentina (Aumento Repentino)	≤-10%		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (100% Reducción Repentina)	≤5S		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (Aumento Repentino)	≤5S		



Especificaciones del Motor		Especificaciones del Alternador		
Marca	<b>CUMMINS</b>	Marca	<b>STAMFORD</b>	
Modelo	<b>4BT3.9-G1</b>	Modelo	<b>PI 144J</b>	
Sistema de Entrada de Aire	Turbo	Número de Fases	3	
Sistema de Combustible	Bomba de combustible tipo A	Tipo de Conexión	Tipo "Y"	
Disposición del Cilindro	4 en linea	Número de Rodamientos	1	
Desplazamiento	3.9 L	Factor de Potencia	0.8	
DiámetroxCarrera	102*120 mm	Grado de Protección	IP23	
Relación de Compresión	16.5:1	Altitud	≤1000m	
Tipo de Gobernador	RSV Mecánico	Tipo de Exitador	Sin escobillas, auto-exitado	
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	≤1.5%	Clase de aislamiento, aumento de la temperatura	H/H	
Sistema de Encendido	E	Capacidad del Alternador	47KVA	
Voltaje Baterías	12VDC	Factor de Influencia Telefónica (TIF)	<50	
Temperatura admisible máx y mín.	40°C - 7°C	THF	<2%	
Consumo de Combustible(GL/h)	100% carga	4,4	Regulación de Voltaje, Estado Estable	≤±1%
	75% carga	3,8	Eficiencia del Alternador	87.7%
	50% carga	2,6	Flujo de Aire Frio	0.105m3/s
Sobrevelocidad admisible máx y mín	(1900 - 1700 ) RPM			

Sistema de Escape		Sistema de Entrada de Aire	
Flujo de Gases de Escape	7.1 m3/min	Restricción Máxima de Ingreso	6.35kPa
Temperatura de Escape	487°C	Capacidad de Combustion	2.96 m3/min
Máxima Contrapresión	10kPa	Flujo de Entrada	150m3/min

Sistema de Aceite		Sistema de Enfriamiento	
Capacidad Total de Aceite	11L	Capacidad Total del Refrigerante (motor)	21L
Consumo de Aceite	≤4g/kwh	Termostato	82-95°C
Capacidad del Tanque de Aceite del Motor	9.5L	Máxima Temperatura del Agua	104°C
Presión de Aceite a las RPM nominales	345kPa		

## Sistema de Control

### Deepsea DSE6020 (Standard)

Características:

- Inicio de fallo de red automático.
- Visualización acumulada de la energía eléctrica del generador.
- Uso del microprocesador como núcleo, pantalla LCD grande con retro-iluminación.
- Configuración con PC y panel frontal
- Detección de velocidad/frecuencia incorporada, se puede evaluar el exceso de velocidad.
- Diseño de configuración modular, terminales de conexión tipo insertado, estructura de instalación empotrada y de fácil instalación.
- Todos los parámetros usan modulación digital, abandonado la modulación analógica con el uso de un potenciómetro electrónico convencional, aumentando su fiabilidad y estabilidad.
- El watch dog incorporado nunca se detiene asegurando la ejecución sin problemas del programa
- Presión de aceite, temperatura del agua, nivel de combustible voltaje de batería y velocidad del motor analógicas.
- Protecciones del generador trifásico:
  - Sobre/Bajo Voltaje
  - Sobre/Baja Frecuencia
  - Corriente/Voltaje Asimétrico
  - Sobre Corriente/Sobre Carga



- Seguridad protegida por contraseña. niveles de programación
- Mediciones del Generador (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh

### Deepsea DSE7320 (Option)

Features:

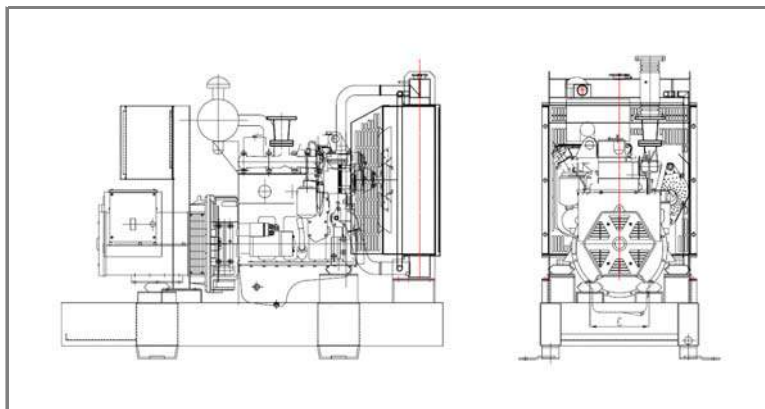
- Módulo de control de fallas de la red eléctrica automática (utilidad)
- PC remota y mediante mensajes de texto SMS (con módem externo)
- Indicación de alarma LED y LCD
- Incluye puertos USB, RS232 y RS485
- Soporte para hasta tres unidades de visualización remota
- Mediciones del generador (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh
- Alarma de falla del alternador de carga
- Protecciones de generador trifásico:
  - Sobre / bajo voltaje
  - Sobre / bajo frecuencia
  - Asimetría de corriente / voltaje
  - Sobrecorriente / sobrecarga
- Presión de aceite analógica, temperatura del agua, nivel de combustible, voltaje de la batería, velocidad del motor
- Conmutación de carga (deslaste de carga y salidas de carga ficticias)
- CAN y detección magnética / detección alternativa.
- Transferencia automática de carga



**Partes Opcionales**

Motor	Sistema de Combustible	Sistema de Control
● Calentador	● Tanque de Combustible Diario	● Panel de Control Remoto
● Cargador de Baterías	● Separador de Agua	● Interruptor de Transferencia Automática
	● Sensor de Nivel de Combustible	● Sistema Paralelo
Alternador	Otros	Datos
● Calentador Anti Condensación	● Tipo Insonorizado	● Dibujo Lista de Partes del Motor
● Soltador CT (para paralelismo)	● Tipo Remolque	● Partes de Repuesto
● PMG	● Tipo Contenedor	

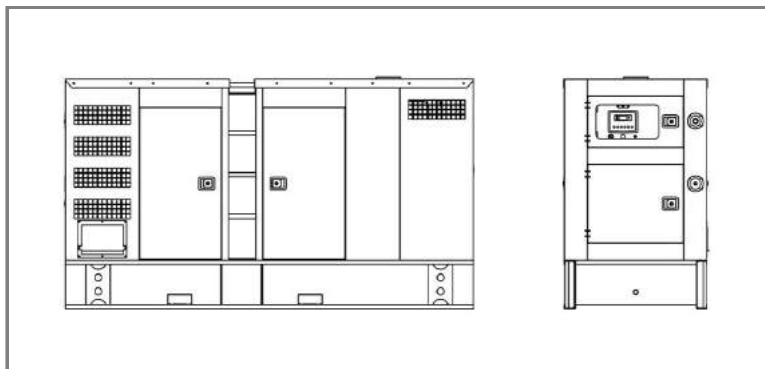
**Dimensiones y Peso**



**Grupo Electrónico Tipo Abierto**

Dimensiones: 1860x900x1400 mm

Peso: 950 kg



**Grupo Electrónico Tipo Insonorizado**

Dimensiones: 2280x950x1510 mm

Peso: 1150 kg

**ENERGY360**

Carrera 42 #54a 71 Itagüí. PBX: (4)5600530

E-mail: [info@energy360.com.co](mailto:info@energy360.com.co)

[www.energy360.com.co](http://www.energy360.com.co)

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso