



**3 fases, 60HZ@1800RPM**

|                      |     |         |         |         |         |         |         |
|----------------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <b>Prime power</b>   | KVA | 230     | 230     | 230     | 230     | 230     | 230     |
|                      | KW  | 184     | 184     | 184     | 184     | 184     | 184     |
| <b>Standby power</b> | KVA | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     |
|                      | KW  | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     |
| <b>Voltaje</b>       | V   | 220/127 | 208/120 | 416/240 | 440/254 | 460/266 | 480/277 |
| <b>Amperaje</b>      | A   | 656.1   | 694.4   | 347.2   | 328.0   | 313.2   | 300.8   |



**Notes:**

- 1) Condición Ambiental: 1,000 m, 25°C
- 2) Disponible en los siguientes voltajes: 220/127, 208/120, 416/240, 440/254, 460/266, 480/277
- 3) Prime Power (PRP): Prime power está disponible por un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con GB/T2820-97 (eqv ISO8528) ; a una capacidad de sobrecarga del 10% está disponible por un período de 1 hora de un período de 12 horas.
- 4) Standby Power Rating (ESP): El standby power rating la potencia nominal de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la interrupción de energía de la red pública. No hay capacidad de operación de sobrecarga paralela con la red pública o corte disponible en esta clasificación.

**Características**

- Motor (DCEC Cummins 6CTAA8.3-G2)
- Radiador 50°C max, los ventiladores son accionados por correa, con guarda de seguridad.
- Alternador: Alternador de un solo rodamiento Stamford o Mecc Alte IP23, aislamiento clase H/H )
- Breaker en línea principal
- Panel de control automático estándar
- Baterías, bastidor y cable
- Alternador de Carga 24V
- Amortiguador
- Filtro de aire seco, filtro de gasolina y filtro de aceite
- Tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida silenciador
- Manual de usuario

**Especificaciones de Rendimiento, Garantía y Criterio**

| Especificaciones de Rendimiento                                 |                | Factor de Influencia Telefónica  |     |
|---|----------------|--|-----|
| Voltaje de Regulación   | ≥±5%           | TIF  | <50 |
| Voltaje de Regulación, Estado Estable                           | ≤±1%           | THF  | <2% |
| Reducción Repentina de Voltaje (100% Reducción Repentina)       | ≤+25%          | <b>Garantía</b><br>La garantía está acorde a nuestras condiciones estándar a, 12 meses contados desde el día que DOUBLE-ARROW vendió al primer comprador; b, Un año después de la instalación; c, 1000 horas de trabajo (acumuladas); sujeto al anterior.<br><br>El servicio y las piezas están disponibles en ENERGY 360 o en distribuidores locales. |     |
| Reducción Repentina de Voltaje (Aumento Repentino)              | ≤-20%          |  |     |
| Tiempo de Voltaje Estable (100% Reducción Repentina)            | ≤6S            |  |     |
| Tiempo de Voltaje Estable (Aumento Repentino)                   | ≤6S            |  |     |
| Frecuencia Reducida   | 0-5% ajustable |  |     |
| Regulación de Frecuencia, Estado Estable                        | ≤5%            |  |     |
| Agitación de Frecuencia   | ≤0.5%          |  |     |
| Deformación de Frecuencia Repentina (100% Reducción Repentina)  | ≤+12%          |  |     |
| Deformación de Frecuencia Repentina (Aumento Repentino)         | ≤-10%          |  |     |
| Tiempo de Recuperación de Frecuencia (100% Reducción Repentina) | ≤5S            |  |     |
| Tiempo de Recuperación de Frecuencia (Aumento Repentino)        | ≤5S            |  |     |



| Especificaciones del Motor               |                                | Especificaciones del Alternador                 |                                       |           |
|--|--------------------------------|---|---------------------------------------|-----------|
| Marca                                    | <b>CUMMINS</b>                 | Marca   | <b>STAMFORD</b>                       |           |
| Modelo                                   | <b>6CTAA8.3-G2</b>             | Modelo  | <b>UCI274H</b>                        |           |
| Sistema de Entrada de Aire               | Turbo, enfriamiento aire/aire  | Número de Fases                                 | 3                                     |           |
| Sistema de Combustible                   | Bomba de combustible tipo PB/W | Tipo de Conexión                                | Tipo "Y"                              |           |
| Disposición del Cilindro                 | 6 en linea                     | Número de Rodamientos                           | 1                                     |           |
| Desplazamiento                           | 8.3 L                          | Factor de Potencia                              | 0.8                                   |           |
| Diámetro×Carrera                         | 114*135 mm                     | Grado de Protección                             | IP23                                  |           |
| Relación de Compresión                   | 16.0:1                         | Altitud   | ≤ 1000m                               |           |
| Tipo de Gobernador                       | Gobernador Electrónico         | Tipo de Exitador                                | Sin escobillas, auto-exitado          |           |
| Regulación de Frecuencia, Estado Estable | ≤ 1.5%                         | Clase de aislamiento, aumento de la temperatura | H/H                                   |           |
| Sistema de Encendido                     | E                              | Capacidad del Alternador                        | 218.5KVA                              |           |
| Voltaje Baterías                         | 12VDC                          | Factor de Influencia Telefónica (TIF)           | < 50                                  |           |
| Temperatura admisible máx y mín.         | 40°C - 7°C                     | THF   | < 2%                                  |           |
| Consumo de Combustible(GL/h)             | 100% carga                     | 12.9  | Regulación de Voltaje, Estado Estable | ≤ ±1%     |
|  | 75% carga                      | 9.7   | Eficiencia del Alternador             | 92.3%     |
|  | 50% carga                      | 6.6   | Flujo de Aire Frio                    | 0.514m3/s |
| Sobrevelocidad admisible máx y mín       | (1900 - 1700 ) RPM             |   |                                       |           |

| Sistema de Escape        |            | Sistema de Entrada de Aire    |             |
|--------------------------|------------|-------------------------------|-------------|
| Flujo de Gases de Escape | 31.4m3/min | Restricción Máxima de Ingreso | 6.35 kPa    |
| Temperatura de Escape    | 545°C      | Capacidad de Combustion       | 12.1 m3/min |
| Máxima Contrapresión     | 10kPa      | Flujo de Entrada              | 330 m3/min  |

| Sistema de Aceite                        |             | Sistema de Enfriamiento                  |         |
|--|-------------|--|---------|
| Capacidad Total de Aceite                | 24 L        | Capacidad Total del Refrigerante (motor) | 40 L    |
| Consumo de Aceite                        | ≤ 4g/kwh    | Termostato                               | 83-95°C |
| Capacidad del Tanque de Aceite del Motor | 18.9 L      | Máxima Temperatura del Agua              | 104°C   |
| Presión de Aceite a las RPM nominales    | 276-414 kPa |  |         |

## Sistema de Control

### Deepsea DSE6020 (Standard)

Características:

- Inicio de fallo de red automático.
- Visualización acumulada de la energía eléctrica del generador.
- Uso del microprocesador como núcleo, pantalla LCD grande con retro-iluminación.
- Configuración con PC y panel frontal
- Detección de velocidad/frecuencia incorporada, se puede evaluar el exceso de velocidad.
- Diseño de configuración modular, terminales de conexión tipo insertado, estructura de instalación empotrada y de fácil instalación.
- Todos los parámetros usan modulación digital, abandonado la modulación analógica con el uso de un potenciómetro electrónico convencional, aumentando su fiabilidad y estabilidad.
- El watch dog incorporado nunca se detiene asegurando la ejecución sin problemas del programa
- Presión de aceite, temperatura del agua, nivel de combustible voltaje de batería y velocidad del motor analógicas.
- Protecciones del generador trifásico:
  - Sobre/Bajo Voltaje
  - Sobre/Baja Frecuencia
  - Corriente/Voltaje Asimétrico
  - Sobre Corriente/Sobre Carga



- Seguridad protegida por contraseña. niveles de programación
- Mediciones del Generador (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh

### Deepsea DSE8610 control paralelo (Opcional)

Características:

- Sincronización completa y capacidad de carga compartida
- Gobernador incorporado y control AVR
- Conmutación de carga (desprendimiento y control de carga ficticia)
- Protección de desacoplamiento de la red.
- Protección de sobrecarga (kW & kV Ar)
- Monitoreo potencia del generador (kW, kV Ar, kV A& pf)
- Protección de carga desbalanceada
- Monitoreo y protección por bajo nivel de combustible.
- Configurable por el usuario RS232, RS485 con comunicación Ethernet
- Soporte MODBUS RTU & TCP
- Remote SCADA monitoring viavarious DSE software applications
- Monitoreo SCADA remoto vía aplicación DSE.
- Totalmente configurable usando la configuración del Software DSE para el PC Suite por medio de USB.
- Control avanzado de SMS y solución de fallas (requiere módem GSM adicional)
- El editor avanzado de PLC permite al usuario funciones configurables para cumplir requerimientos específicos.
- Sellado a IP65

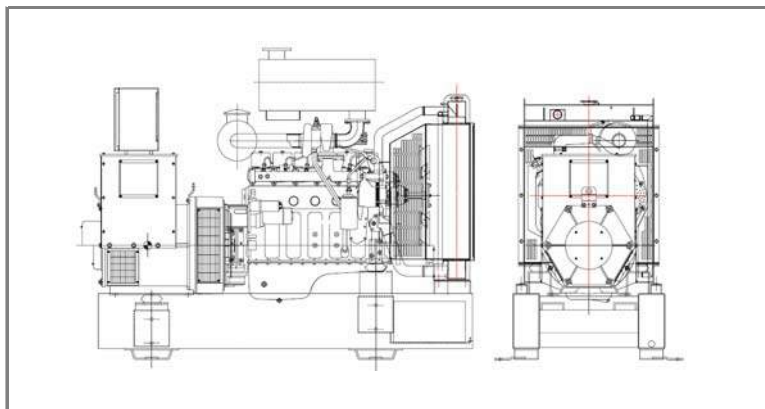




**Partes Opcionales**

| Motor                            | Sistema de Combustible           | Sistema de Control                        |
|----------------------------------|----------------------------------|---|
| ● Calentador                     | ● Tanque de Combustible Diario   | ● Panel de Control Remoto                 |
| ● Cargador de Baterías           | ● Separador de Agua              | ● Interruptor de Transferencia Automática |
|                                  | ● Sensor de Nivel de Combustible | ● Sistema Paralelo                        |
| Alternador                       | Otros                            | Datos                                     |
| ● Calentador Anti Condensación   | ● Tipo Insonorizado              | ● Dibujo Lista de Partes del Motor        |
| ● Soltador CT (para paralelismo) | ● Tipo Remolque                  | ● Partes de Repuesto                      |
| ● PMG                            | ● Tipo Contenedor                |   |

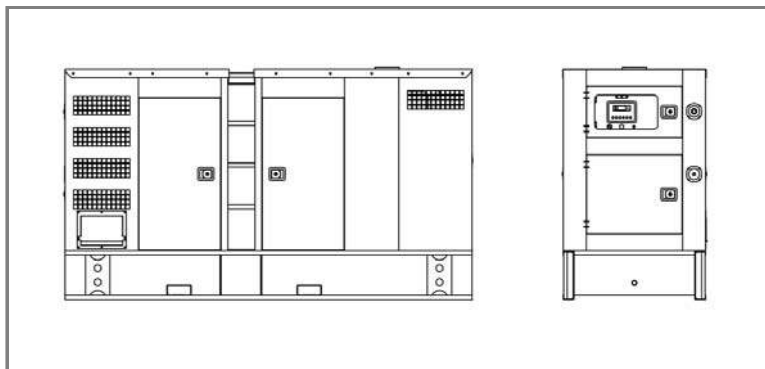
**Dimensiones y Peso**



**Grupo Electrónico Tipo Abierto**

Dimensiones: 2450×1050×1950 mm

Peso: 2000 kg



**Grupo Electrónico Tipo Insonorizado**

Dimensiones: 3200×1130×1950mm

Peso: 2750 kg

**ENERGY360**

Carrera 42 #54a 71 Itagüí. PBX: (4)5600530

E-mail: [info@energy360.com.co](mailto:info@energy360.com.co)

[www.energy360.com.co](http://www.energy360.com.co)

