



3 fases, 60HZ@1800RPM

Prime power	KVA	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	KW	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Standby power	KVA	1375	1375	1375	1375	1375	1375
	KW	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Voltaje	V	220/127	208/120	416/240	440/254	460/266	480/277
Amperaje	A	3608.9	3819.4	1909.7	1804.4	1723.0	1654.6



Notes:

- 1) Condición Ambiental: 1,000 m, 25°C
- 2) Disponible en los siguientes voltajes: 220/127, 208/120, 416/240, 440/254, 460/266, 480/277
- 3) Prime Power (PRP): Prime power está disponible por un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con GB/T2820-97 (eqv ISO8528) ; a una capacidad de sobrecarga del 10% está disponible por un período de 1 hora de un período de 12 horas.
- 4) Standby Power Rating (ESP): El standby power rating la potencia nominal de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la interrupción de energía de la red pública. No hay capacidad de operación de sobrecarga paralela con la red pública o corte disponible en esta clasificación.

Características

- Motor (CCEC Cummins KTA38-G9)
- Radiador 40°C max, los ventiladores son accionados por correa, con guarda de seguridad.
- Alternador: Alternador de un solo rodamiento Stamford o Mecc Alte IP23, aislamiento clase H/H)
- Breaker en línea principal
- Panel de control automático estándar
- Baterías, bastidor y cable
- Alternador de Carga 24V
- Amortiguador
- Filtro de aire seco, filtro de gasolina y filtro de aceite
- Tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida silenciador
- Manual de usuario

Especificaciones de Rendimiento, Garantía y Criterio

Especificaciones de Rendimiento		Factor de Influencia Telefónica	
Voltaje de Regulación	≥±5%	TIF	<50
Voltaje de Regulación, Estado Estable	≤±1%	THF	<2%
Reducción Repentina de Voltaje (100% Reducción Repentina)	≤+25%	Garantía La garantía está acorde a nuestras condiciones estándar a, 12 meses contados desde el día que DOUBLE-ARROW vendió al primer comprador; b, Un año después de la instalación; c, 1000 horas de trabajo (acumuladas); sujeto al anterior. El servicio y las piezas están disponibles en ENERGY 360 o en distribuidores locales.	
Reducción Repentina de Voltaje (Aumento Repentino)	≤-20%		
Tiempo de Voltaje Estable (100% Reducción Repentina)	≤6S		
Tiempo de Voltaje Estable (Aumento Repentino)	≤6S		
Frecuencia Reducida	0-5% ajustable		
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	≤5%		
Agitación de Frecuencia	≤0.5%		
Deformación de Frecuencia Repentina (100% Reducción Repentina)	≤+12%		
Deformación de Frecuencia Repentina (Aumento Repentino)	≤-10%		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (100% Reducción Repentina)	≤5S		
Tiempo de Recuperación de Frecuencia (Aumento Repentino)	≤5S		



Especificaciones del Motor		Especificaciones del Alternador		
Marca	CUMMINS	Marca	STAMFORD	
Modelo	KTA38-G9	Modelo	HCI 634K	
Sistema de Entrada de Aire	Turbo, enfriamiento aire/agua	Número de Fases	3	
Sistema de Combustible	Bomba de combustible tipo PT, EFC	Tipo de Conexión	Tipo "Y"	
Disposición del Cilindro	12 en "V"	Número de Rodamientos	1	
Desplazamiento	37.8 L	Factor de Potencia	0.8	
Diámetro×Carrera	159*159 mm	Grado de Protección	IP23	
Relación de Compresión	13.9:1	Altitud	≤ 1000m	
Tipo de Gobernador	Gobernador Electrónico	Tipo de Exitador	Sin escobillas, auto-exitado	
Regulación de Frecuencia, Estado Estable	≤ 1.5%	Clase de aislamiento, aumento de la temperatura	H/H	
Sistema de Encendido	E	Capacidad del Alternador	1463 KVA	
Voltaje Baterías	12VDC	Factor de Influencia Telefónica (TIF)	< 50	
Temperatura admisible máx y mín.	40°C - 7°C	THF	< 2%	
Consumo de Combustible(GL/h)	100% carga	199	Regulación de Voltaje, Estado Estable	≤ ±1%
	75% carga	204	Eficiencia del Alternador	95.2%
	50% carga	213	Flujo de Aire Frio	1.614 m3/s
Sobrevelocidad admisible máx y mín	(1900 - 1700) RPM			

Sistema de Escape		Sistema de Entrada de Aire	
Flujo de Gases de Escape	4768 l/seg	Restricción Máxima de Ingreso	6.23 kPa
Temperatura de Escape	550°C	Capacidad de Combustion	1570 l/seg
Máxima Contrapresión	10 kPa	Flujo de Entrada	36146 l/seg

Sistema de Aceite		Sistema de Enfriamiento	
Capacidad Total de Aceite	135 L	Capacidad Total del Refrigerante (motor)	280 L
Consumo de Aceite	≤ 4g/kwh	Termostato	82-93°C
Capacidad del Tanque de Aceite del Motor	114 L	Máxima Temperatura del Agua	104°C
Presión de Aceite a las RPM nominales	310-448 kPa		

Sistema de Control

Deepsea DSE7320 (Standard)

Características:

- Módulo de control de fallas de la red eléctrica automática (utilidad)
- PC remota y mediante mensajes de texto SMS (con módem externo)
- Indicación de alarma LED y LCD
- Incluye puertos USB, RS232 y RS485
- Soporte para hasta tres unidades de visualización remota
- Mediciones del generador (50/60 Hz): U1-U3, I1-I3, Hz, kW, kVAr, kWh
- Alarma de falla del alternador de carga
- Protecciones de generador trifásico:
 - Sobre / bajo voltaj
 - Sobre / bajo frecuencia
 - Asimetría de corriente / voltaj
 - Sobrecorriente / sobrecarg
- Presión de aceite analógica, temperatura del agua, nivel de combustible, voltaje de la batería, velocidad del motor
- Conmutación de carga (deslastre de carga y salidas de carga ficticias)
- CAN y detección magnética / detección alternativa.
- Transferencia automática de carga



Deepsea DSE8610 control paralelo (Opcional)

Características:

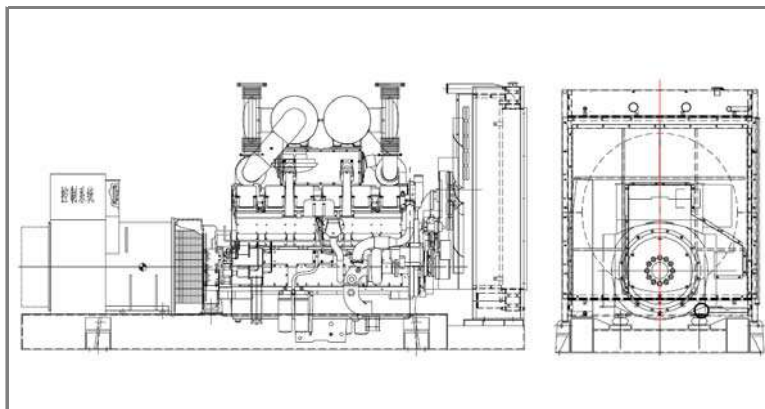
- Sincronización completa y capacidad de carga compartida
- Gobernador incorporado y control AVR
- Conmutación de carga (desprendimiento y control de carga ficticia)
- Protección de desacoplamiento de la red.
- Protección de sobrecarga (kW & kV Ar)
- Monitoreo potencia del generador (kW, kV Ar, kV A& pf)
- Protección de carga desbalanceada
- Monitoreo y protección por bajo nivel de combustible.
- Configurable por el usuario RS232, RS485 con comunicación Ethernet
- Soporte MODBUS RTU & TCP
- Remote SCADA monitoring viavarious DSE software applications
- Monitoreo SCADA remoto vía aplicación DSE.
- Totalmente configurable usando la configuración del Software DSE para el PC Suite por medio de USB.
- Control avanzado de SMS y solución de fallas (requiere módem GSM adicional)
- El editor avanzado de PLC permite al usuario funciones configurables para cumplir requerimientos específicos.
- Sellado a IP65



Partes Opcionales

Motor	Sistema de Combustible	Sistema de Control
● Calentador	● Tanque de Combustible Diario	● Panel de Control Remoto
● Cargador de Baterías	● Separador de Agua	● Interruptor de Transferencia Automática
	● Sensor de Nivel de Combustible	● Sistema Paralelo
Alternador	Otros	Datos
● Calentador Anti Condensación	● Tipo Insonorizado	● Dibujo Lista de Partes del Motor
● Soltador CT (para paralelismo)	● Tipo Remolque	● Partes de Repuesto
● PMG	● Tipo Contenedor	

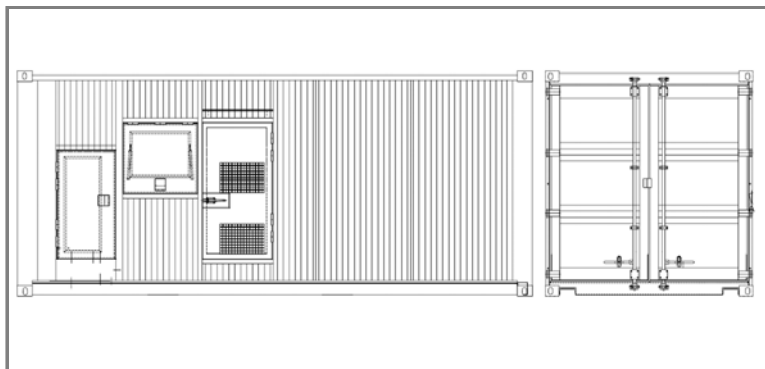
Dimensiones y Peso



Grupo Electrónico Tipo Abierto

Dimensiones: 4500x2250x2500 mm

Peso: 7800 kg



Grupo Electrónico Tipo Insonorizado

Dimensiones: Contenedor ISO 20 ft (6100x2440x2590 mm)

Peso: 13000 kg

ENERGY360

Carrera 42 #54a 71 Itagüí. PBX: (4)5600530

E-mail: info@energy360.com.co

www.energy360.com.co

